



A4300 VA3 Pro Ex

ISKROBEZPIECZNY

3-KANAŁOWY ANALIZATOR DRGAŃ,
ZBIERACZ DANYCH, WYWAŻARKA I WIELE INNYCH ...

MASTER THE LANGUAGE OF YOUR MACHINERY

Adash

A4300 VA3 Pro Ex

3-KANAŁOWY ANALIZATOR DRGAŃ



A4300 VA3 Pro Ex to najnowsze narzędzie do diagnostyki drgań i wyważania maszyn.

Urządzenie posiada 2 wejścia sygnałowe i 1 TACHO dla sygnału wyzwalającego. Wejście 2 pozwala na podłączenie czujnika trójosiowego. Tryb ekspercki umożliwia automatyczną detekcję defektów maszyn, takich jak niewyważenie, poluzowanie, niewspółosiowość i uszkodzenia łożyska.

Umożliwia również bezdotkowy pomiar temperatury poprzez podczerwień (do natychmiastowego pomiaru temperatury łożyska) oraz stroboskop/latarkę LED.

A4300 VA3 Pro można obsługiwać jedną ręką. Waży tylko 760 g, a zasilanie bateriami pozwala na 6 godzin pracy. Dzięki niemu możliwe są pomiary na długich trasach.

A4300 VA3 Pro jest konfigurowalny. Wybierz spośród dodatkowych funkcjonalności, np. analizator, wyważanie, trasa pomiarowa. Można je zakupić i pobrać bezpośrednio do urządzenia. Nie trzeba wysyłać go do fabryki.

- > **Niewielka waga - 760 g**
- > **Długotrwała bateria**
- > **Idealny do pomiaru tras**
- > **Wyważanie maszyn**



Zawiera stroboskop i czujnik temperatury



II 3G ex ic op is IIC T3 Gc



Miernik



FASIT
Tryb eksperta



Stroboskop



Analizator



Trasa pomiarowa



Wyważarka



Rejestrator

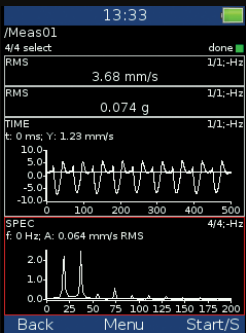


Rozbieg

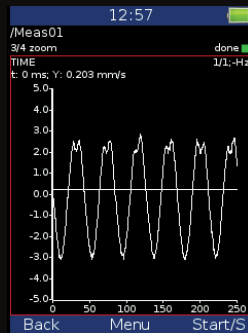


Ultradźwięki

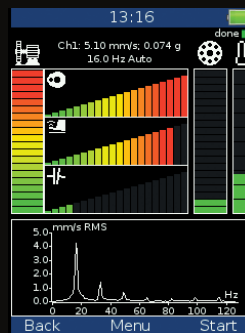
POMIARY



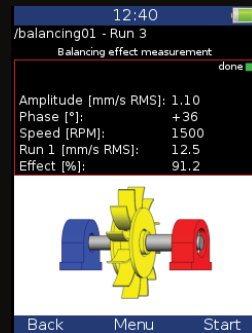
Analizator



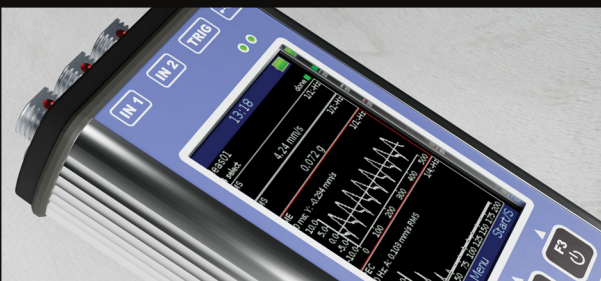
Przebieg czasowy



FASIT - System ekspercki

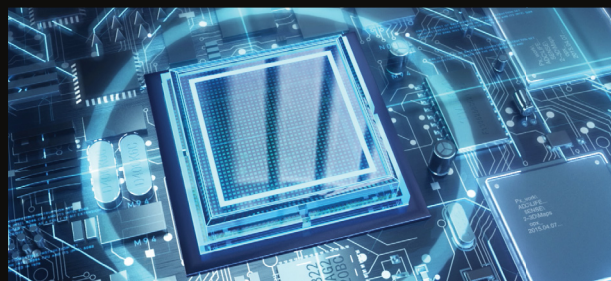


Wyważanie



PRZETWARZANIE DANYCH

- › FFT w czasie rzeczywistym
- › Analiza demodulacyjno-obwiedniowa
- › ACMT - analiza łożysk wolnoobrotowych
- › Analiza rzędowa
- › Pasma częstotliwościowe można definiować
- › Pomiar prędkości RPM
- › Pomiar składowej stałej
- › Pomiar położenia osi obrotu



KONWERSJA A/D

- › 24Bit konwersja A/C
- › 64Bit przetwarzanie sygnału
- › Dynamika 120 dB
- › Niepotrzebna automatyczna regulacja wzmacnienia



IDEALNY NA TRASY POMIAROWE

- › Wzmocniona aluminiowa obudowa
- › Wymienne baterie Li-Ion
- › Ponad 6 godzin pracy
- › Kolorowy wyświetlacz 240x320 pikseli
- › Rozdzielczość FFT 25 600 prążków
- › Pamięć 8 GB



PANEL GÓRNY

- › Wejście czujnikowe ACC ICP®
- › 2 wejścia sygnałowe AC/DC (IN1, IN2)
- › IN2 umożliwia podłączenie czujnika trójosiowego
- › Wejście TACHO/TRIGGER
- › Czujnik na podczerwień do pomiaru temperatury
- › Stroboskop i latarka LED
- › Mini USB do przesyłu danych

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:



II 3G ex ic op is IIC T3 Gc

Kanały wejściowe:	3 AC , zasilanie ICP® włączone/wyłączone 3 DC dla zmiennych procesowych 1 TACHO dla zewnętrznego wyzwiania
Zakresy wejściowe:	AC +/- 12 V szczyt-szczyt DC +/- 24V
Przetwarzanie analogowo-cyfrowe:	24 bity, 64 bity wewnętrznego przetwarzania sygnału bez potrzeby funkcji autoskalowania!
Zakres dynamiki (sygnał/szum):	120 dB
Zakresy częstotliwości (-3 dB):	Maksymalny zakres: 0,5 Hz - 25 kHz (próbkowanie 64 kHz) Minimalny zakres 0,5 Hz - 25 Hz (próbkowanie 64 Hz)
Przetwarzanie:	W pełni synchroniczne dla 3 kanałów
Rozdzielczość FFT:	Minimum: 25 linii Maksimum: 25 600 linii
Moduły analizy:	Analizator – pomiary analityczne Zbieracz danych – pomiary w ścieżce Wyważanie Rejestrator Rozbieg Ultradźwięki Stroboskop LED, latarka LED FASIT – System ekspercki do diagnostyki niesprawności maszyn Wibrometr
Przetwarzanie danych:	Analiza FFT w czasie rzeczywistym DEMODO – analizy obwodniowe ACMT – analizy łożysk w maszynach wolnoobrotowych Analiza w rzędach Analiza pasmowa (definiowana przez użytkownika) Pomiary prędkości obrotowej Pomiary sygnałów wolnozmiennych DC Pomiary orbit
Bezkontaktowy pomiar temperatury:	-70°C do +380°C (-94°F do +716°F)
Wyzwalanie:	Ręczne, zewnętrzne, amplitudowe, tachometryczne - Ex ia op is IIC T4 Ga
Wyświetlacz:	TFT, kolorowy, 240 x 320 pikseli
Komunikacja:	USB
Temperatura użytkowania:	-10°C to +50°C (z TACHO +40°C)
Zasilanie:	Baterijne, 6 godzin ciągłych pomiarów
Obudowa:	Wysokowytrzymała, aluminiowa
Waga:	760 g
Wymiary:	230 x 82 x 32 mm

Dystrybutor Adash w Polsce:

VIMS Sp. z o. o.

e-mail: info@vims.pl

M: +48 606 429 029

T: +48 12 44 64 050

www.vims.pl

verified industrial
maintenance solutions **VIMS®**

Adash, spol. s r.o.

Hlubinska 1379/32

702 00 Ostrava

Czech Republic

e-mail: info@adash.com

www.adash.com

MASTER THE LANGUAGE OF YOUR MACHINERY

